

PS12/16/20N PS16DN

Die Modellreihe umfasst eine Vielzahl von Modellen mit einer Tragfähigkeit von 1200 kg bis 2000 kg und einer Hubhöhe von bis zu 5500 mm.

EINFÜHRUNG

Der Stapler ist für einen hocheffizienten Einsatz auch im Mehrschichtbetrieb konzipiert. Die Konfiguration des Staplers ermöglicht Ihnen dank höherer Geschwindigkeit und verschiedener Batterieoptionen, einschließlich Lithium-Batterien, leistungsstärkere und produktivere Geräte.

VORTEILE:

- Die neue Modellreihe der Kurzdeichselstapler von Nobelift vereint die gesamte Erfahrung des Herstellers der letzten Jahre. Durch den Einsatz modernster Lösungen und hochwertiger Komponenten bietet die neue Baureihe ihren Nutzern höchste Leistung.
- Während der Konstruktionsphase wurden verschiedene Prioritäten und Details berücksichtigt und überprüft, wie z. B. die Verbesserung der Lebensdauer und Leistung unserer Stapler, die einfache Wartung sowie die Bestätigung der Austauschbarkeit von Komponenten nicht nur innerhalb der Modellreihe, sondern auch mit anderen Nobelift-Produktreihen.
- Die Erfahrung von Nobelift zeigt, dass der Einsatz von Top-Markenkomponenten namhafter Lieferanten nicht nur die Zuverlässigkeit verbessert, sondern auch das Vertrauen unserer Kunden stärkt und die Produkte auf ein neues Niveau hebt. Aus diesem Grund stammen fast alle Schlüsselkomponenten der Modellreihe von namhaften Marken mit langjähriger Erfahrung in der Materialtransportbranche.



Leistungsstarke AC-Antriebsseinheit vom Weltmarktführer: Der von Schabmüller entwickelte und produzierte AC-Antriebsmotor ist mit einem hochwertigen ZF-Getriebe und einer elektromagnetischen Intorq-Bremse ausgestattet. Die Antriebsseinheit ermöglicht eine Fahrgeschwindigkeit von bis zu 8 km/h. Die Verwendung hochwertiger Antriebsräder der deutschen Hersteller Räder Vogel oder Wicke trägt zur langen Lebensdauer der PU-Reifen bei.



Die Rema-Deichsel bietet ein hohes Maß an Ergonomie sowie ein zuverlässiges Steuerungssystem. Darüber hinaus gewährleistet die Deichsel dank der berührungslosen Wippschalter für die Hebe-/Senkfunktion eine lange Lebensdauer.



Das integrierte Design von Fahrerplattform und Schutzarmen sowie die völlig neue Innenstruktur ermöglichen die kleinste Karosserielänge der Stapler und einen im Vergleich zur Konkurrenz extrem kleinen Wenderadius. Gleichzeitig sorgt die Federung der Plattform für hohen Bedienkomfort.



Die Fahr- und Lenksteuerungen werden von Zapi (Italien) hergestellt – der führenden europäischen Marke mit langer Branchengeschichte, die äußerst zuverlässige und flexible Lösungen mit einem hohen Leistungsniveau des Steuerungssystems bietet.



Die Verwendung einer 8 mm starken Schürze gewährleistet die Robustheit des Chassis und seine Festigkeit auch bei Kollisionen mit Gegenständen. Die robuste Batterieabdeckung aus Stahl verleiht diesem Teil eine hohe Festigkeit.



Die Möglichkeit des PIN-Code-Zugriffs auf die Schalttafel, der nicht nur mit PIN-Code, sondern auch mit Zugangskarten (RFID) funktioniert, kann das Verfahren der Zugangsbeschränkung für die Fahrzeuge, die von mehreren Bedienern genutzt werden können, erheblich vereinfachen.



Die Modellreihe kann optional mit einer elektrischen Servolenkung (EPS) ausgestattet werden, die eine präzise und schnelle Steuerung der Lenkposition ermöglicht und gemäß den offiziellen Standards ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Sicherheit bietet.

PS16DN

PS 16DN mit Initialhub

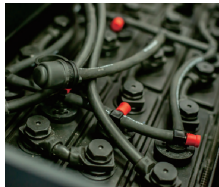


Masttabelle PS12N/16N/20N

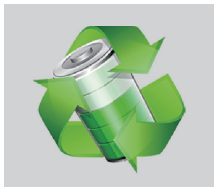
Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)
PS12N				
Zweifachmast	1958	/	2810	3380
	2108	/	3110	3680
	2308	/	3510	4080
Zweifachmast FFL (Voller Freihub)	1958	1410	2810	3380
	2108	1560	3110	3680
	2308	1760	3510	4080
Dreifachmast FFL (Voller Freihub)	1998	1320	3910	4480
	2008	1420	4210	4780
	2108	1520	4510	5080
PS16N				
Zweifachmast	1958	/	2810	3380
	2108	/	3110	3680
	2308	/	3510	4080
Zweifachmast FFL (Voller Freihub)	1958	1410	2810	3380
	2108	1560	3110	3680
	2308	1760	3510	4080
Dreifachmast	2008	/	4210	4780
	2108	/	4510	5080
	1908	1320	3910	4480
Dreifachmast FFL (Voller Freihub)	2008	1420	4210	4780
	2108	1520	4510	5080
	2343	1756	5230	5780
PS20N				
Zweifachmast	2078	/	2810	3500
	2228	/	3110	3800
	2428	/	3510	4200
Zweifachmast FFL (Voller Freihub)	1978	1310	2610	3300
	2078	1410	2810	3500
	2228	1560	3110	3800
Dreifachmast	2428	1760	3510	4200
	2128	/	4210	4900
	2228	/	4510	5200
Dreifachmast FFL (Voller Freihub)	1978	1310	3910	4600
	2128	1420	4210	4900
	2228	1520	4510	5200



Die Option des seitlichen Batteriewechsels ermöglicht es den Kunden, den Stapler im Mehrschichtbetrieb zu nutzen und keine Zeit mit dem komplizierten Verfahren des Batteriewechsels von oben zu verschwenden. Mit Hilfe des speziell entwickelten Wagens können die Batterien schnell und mühelos ausgetauscht werden.



Die Stapler können optional mit Aquamatic ausgestattet werden – dem System zum schnellen Nachfüllen von Blei-Säure-Batterien mit destilliertem Wasser. Der 2-Tonnen-Gabelhubwagen kann optional mit einer 3VBS-Batterie ausgestattet werden, die dazu beiträgt, die Länge des ursprünglichen Hubwagens zu reduzieren und ihn kompakter zu machen (die Standardbatterie ist 2PzS).



Die Modellreihe kann mit Lithium-Batterien ausgestattet werden. Die Verwendung der Lithium-Lösung von Noblift ermöglicht es Ihnen, die Vorteile der Lithium-Technologie zu nutzen, wie z. B. schnelles Laden, Gelegenheitsladung, Wartungsfreiheit, Umweltfreundlichkeit, intelligente Diagnose des Batteriestatus, niedrigere Gesamtbetriebskosten und lange Lebensdauer.

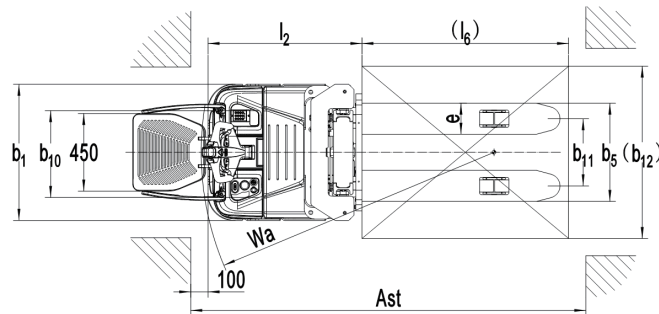
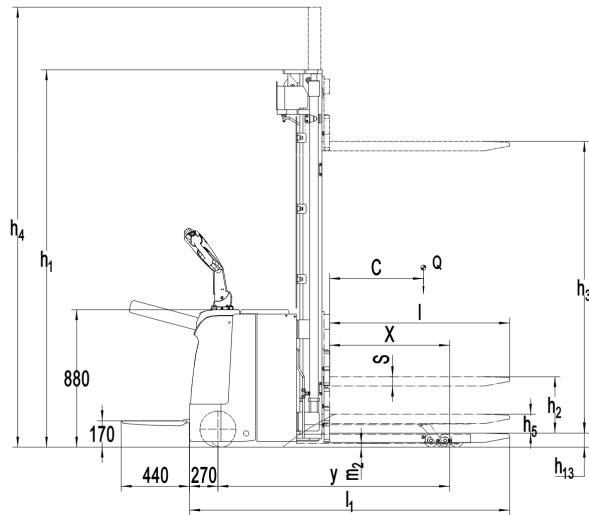
Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Kennzeichen					
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PS12N(3600)	PS16N(5500)	PS20N(4600)
1.3	Antrieb		Batterie		
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb		
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.2	1.6	2.0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600		
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	647		
1.9	Radstand	y (mm)	1167	1215	1327
Gewicht					
2.1	Eigengewicht	kg	1080	1380	1620
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	860/1420	1040/1940	1210/2410
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	780/300	940/440	1090/540
Räder, Fahrwerk					
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)		
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Ø230×70		
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Ø84×70		
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Ø150×54		
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1 / 4		
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	510		
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	390/505		
Grundabmessungen					
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	2308	2408	2228
4.3	Freihub	h2(mm)	1760	1820	1520
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	3510	5410	4510
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	4080	6110	5200
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	950/1350		
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90		
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1855 ¹⁾	1896 ¹⁾	2025 ¹⁾
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	705 ¹⁾	746 ¹⁾	875 ¹⁾
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	790		
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150		
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	570 /685		
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	28	28	23
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2285 ¹⁾	2325 ¹⁾	2455 ¹⁾
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2250 ¹⁾	2290 ¹⁾	2420 ¹⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1380 ¹⁾	1420 ¹⁾	1550 ¹⁾
Leistung					
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	7.0/8.0	6.0/7.0	6.0/7.0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.09/0.14	0.13/0.20	0.13/0.20
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.25/0.20	0.28/0.23	0.28/0.23
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/12	6/12	6/10
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch		
E-Motoren					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1.4		
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	1.5	3.2	3.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		2VBS	3VBS	3PZS
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	24/160-180	240/210-270	24/270-350
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	155	185	235
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.95	1.34	1.70
Zusätzliche Daten					
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC-Fahrsteuerung		
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<69		

1) mit Kompaktplattform: +440mm

Masttabelle PS16DN

Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13(mm)
PS16DN					
Zweifachmast	1955	/	2830	3380	2900
	2105	/	3130	3680	3200
	2305	/	3530	4080	3600
Zweifachmast FFL (Voller Freihub)	1955	1410	2830	3380	2900
	2105	1560	3130	3680	3200
	2305	1760	3530	4080	3600
Dreifachmast	2005	/	4230	4780	4300
	2105	/	4530	5080	4600
Dreifachmast FFL (Voller Freihub)	1905	1320	3930	4480	4000
	2005	1420	4230	4780	4300
	2105	1520	4530	5080	4600



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Kennzeichen			
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PS16DN(4600)
1.3	Antrieb		Batterie
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast		1.6
	Tragfähigkeit, Masthub	Q (t)	1.6
	Tragfähigkeit, Radarmhub		1.6
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	767 ¹⁾
1.9	Radstand	y (mm)	1480 ²⁾
Gewicht			
2.1	Eigengewicht	kg	1450
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1180/1870
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1040/410
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Φ230×70
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Φ84×70
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Φ150×54
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/4
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	519
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	390/505
Grundabmessungen			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	2105
4.3	Freihub	h2(mm)	1520
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	4530
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	5080
4.6	Initialhub	h5(mm)	120
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	950/1350
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2044 ¹⁾
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	894 ¹⁾
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	790
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/c/l (mm)	60/180/1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	570/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	20
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2586 ²⁾
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2566 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1700 ²⁾
Leistung			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	6.0/7.0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.09/0.14
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.25/0.20
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/12
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
E-Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1.4
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	3.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		3VBS
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	24/270
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	230
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.73
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC-Fahrsteuerung
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<70

1) Bei gleichzeitigem Betrieb von Gabel und Palette: Tragfähigkeit/Nennlast (Masthub) < Tragfähigkeit/Nennlast (Radarmhub)

2) Lastabschnitt abgesenkt: -74 mm